

Micro-Jet – chirurgiczna precyzja w cięciu wodą

Czy za pomocą urządzenia do cięcia wodą można wyciąć skomplikowane elementy i wzory na powierzchni mniejszej... niż jedna zapalka? Do tego wzory będą precyzyjne i gładkie? Pewnie dla większości takich urządzeń do cięcia wodą jest to niemożliwe. Jednak amerykańska korporacja OMAX wyposażyła właśnie swoje maszyny w nowoczesną głowicę Micro-Jet. I oto w technice cięcia wodą zaszła kolejna rewolucja.

Cięcie wodą jest z reguły bardzo precyzyjną techniką. Jednak do tej pory praca na niewielkiej powierzchni i z drogimi surowcami, takimi jak złoto czy srebro, była bardzo ryzykowna. Obróbka powodowała spore straty materiałowe. Co przy tak drogich surowcach z kolei generowało konkretne straty finansowe.

To jednak się zmieniło w momencie, gdy amerykańska korporacja OMAX – światowy lider w dziedzinie produkcji maszyn do cięcia wodą, wprowadziła na rynek głowicę Mikro Jet. Zastosowanie głowicy Micro-Jet korporacji OMAX pozwala bowiem na zminimalizowanie kosztów przy cięciu drogich, szlachetnych materiałów.

- Głowica wyposażona jest w kryzę o średnicy 0,18 mm i tubę miksującą 0,38 mm. Użycie głowicy Micro-Jet pozwala na uzyskanie bardzo małej szczeliny cięcia – 0,38 mm. Dzięki temu można wycinać otwory o bardzo małej średnicy nawet do 0,4 mm! Jest to idealne rozwiązanie przy cięciu egzotycznych, drogocennych materiałów np. takich jak złoto. Warto dodać, że mniejsza szczelina cięcia pozwala na zmniejszenie kosztów materiałowych. Powstaje mniejszy odpad. To jest bardzo ważne przy operowaniu na drogich surowcach, ponieważ generuje oszczędności – mówi Przemysław Prajsnar, dyrektor ds. sprzedaży JetSystem w Elblągu, dystrybutora maszyn amerykańskiej korporacji OMAX.

W czym tkwi sekret niezwykłego działania głowicy Mikro Jet?

Przede wszystkim mniejsza średnica tuby miksującej, pozwala na dokładne wykonanie skomplikowanych elementów. Węższy strumień tnący umożliwia zastosowanie garnetu # 220, dzięki temu można uzyskać krawędź cięcia o mniejszej chropowatości. Zestaw Micro-Jet zawiera dodatkowy zawór przelewowy umożliwiający uzyskanie niskiego ciśnienia podczas przebijania. Jest to szczególnie ważne przy cięciu kruchych i drogocennych materiałów.

Do tego nie ma znaczenia, jaką klient posiada maszynę korporacji OMAX. Micro-Jet można z powodzeniem zastosować we wszystkich modelach maszyn OMAX i MAXIEM.

Jakie korzyści wynikają z zastosowania głowicy Mikro-Jet?

Mniejsza szczelina cięcia pozwala na zmniejszenie kosztów materiałowych. Jest to idealne rozwiązanie przy cięciu drogocennych materiałów, jak złoto czy srebro.

Głowica Micro-Jet umożliwia wykonanie skomplikowanych części z delikatnych materiałów, nie powoduje przy tym zniekształceń lub wyginania cienkich surowców. Została zaprojektowana jako kompaktowa głowica tnąca z pojedynczym dostarczeniem ścierniwa.

Warto dodać, że jeśli połączymy głowicę Micro-Jet z bardzo oszczędną pompą korbowodową korporacji OMAX, okaże się iż możemy naprawdę dużo zaoszczędzić tnąc wodą. Sekret tkwi w sercu

urządzenia – pompie. Podczas gdy większość producentów popularnych waterjetów stosuje potężne i nieoszczędne pompy wzmacniaczowe, OMAX postanowił pójść w innym kierunku. Dlatego w urządzeniach tej firmy, także w MAXIEM, zastosowano pompę korbowodową. Pompa ta ma w układzie tylko 1,9 litra oleju, podczas gdy wzmacniaczowa nawet 250 litrów! Do tego urządzenia korporacji OMAX potrzebują o wiele mniej wody, ścierniwa i energii elektrycznej, aby wytworzyć taką samą pracę, jak maszyny konkurencyjne.

Jeśli więc cenicie pieniądze, lubicie minimalizować straty i uzyskiwać maksymalne zyski, to urządzenia korporacji OMAX są właśnie dla Was idealnym rozwiązaniem. Jeśli zaś połączymy te maszyny z głowicą Mico-Jet, to okaże się iż dla naszej firmy tak naprawdę nie będzie niemożliwych rzeczy do wycięcia.

Więcej informacji:

Maxiem WaterJets Sp. z o.o.
Ul. Niska 2, 82-300 Elbląg Tel. (055) 234 14 00
e-mail: info@maxiem.pl, www.maxiem.pl

lub

Na temat maszyn Omax
Tel. (055) 236 18 82
e-mail: info@jetsystem.pl , www.omax.pl